LPT-CFLWH

CW 이동형
파이버 레이저 용접기

주식회사 엘피텍

HEAD OFFICE

경기도 성남시 중원구 둔촌대로388번길24
우림라이온스밸리3차 903,911호
Tel : 031 – 720 – 5450
Fax : 031 – 720 – 5459
http://www.lptech.co.kr
E-mail : sale@lptech.co.kr

** 본 장비의 사양 및 외관은 기술 개발 및 보완등으로 예고없이 변경될 수 있습니다.

주식회사 엘피텍

CW 이동형
파이버 레이저 용접기

손쉬운 고품질 용접, 빠른 용접속도, 낮은 운전비용

LPT-CFLWH

— SPOT WELDING
— SEAM WELDING
— CW FIBER LASER
— WELDING SOLUTION









www.lptech.co.kr

LPT-CFLWH

이동형 파이버 레이저 용접기



LPT-CFLWH 용접기

❶ 다양한 형태의 신개념 전용 용접헤드
– 45° 또는 60° 각도의 전용 용접헤드는 손쉽고 안전한 레이저 용접을 제공
❷ 위빙 용접을 지원하는 Wobble 용접헤드 적용
❸ 용접 헤드 오염 및 용접 산화방지용 공기, 가스 자동 공급 및 공급 이상 시 알람
❹ 안전을 위한 용접헤드 끝단 금속 감지기능
– 금속 표면에 노즐 끝이 접촉해야만 레이저가 출사 가능
❺ 장비내부에 설치된 일체형 냉각기 적용으로 설치 및 이동성이 편리함
❻ 파이버 옵틱 / 헤드 전용 냉각수 공급 장치 및 별도 온도제어
❼ 7” 또는 10.5” LCD 터치스크린 패널과 전용 UI 프로그램을 통한 장비 모니터링 및 용접 파라미터 설정 및 제어
❽ 레이저 차광막이 결합된 구조의 부스형 용접 작업대 (옵션)



CW 파이버 레이저

❶ 손쉬운 고품질 용접
– 누구나 다양한 재질 및 두께의 금속을 손쉽게 고품질로 용접이 가능
❷ 용접 변형 최소화
– 용접시 발생하는 열이 매우 적어서 소재의 변형을 최소화하며 용접이 가능
– 적용 방법에 따라 후 공정이 필요 없는 용접이 가능
❸ 낮은 운용비용
– 램프 펌핑 레이저대비 약15%의 전력 소모량
– 레이저 발생을 위한 별도 소모품이 없음
❹ 긴 레이저 수명으로 유지보수 빈도가 매우 낮음
– 100,000hr〈



용접기 사양 specification

크기	1040 (L) x 610 (W) x 1113 (H) mm
무게	≒ 250Kg
차폐가스	알곤 / 질소
용접헤드	45도 “L”형 토치헤드 / 60도 “L”형 토치헤드 / 워블 헤드
용접헤드길이	10m / 15m
노즐	다양한 형태의 카본 팁 및 황동 팁
작업모드	스폿용접 / 심용접 / 와이어피더 결합용접(옵션)
레이저	CW Fiber Laser
레이저파장	1070~1080nm
최대출력	1000W / 1500W
레이저모드	CW / Modulation Pulse Mode
변조 주파수	50 ~ 20KHz
파이버 코아 크기	50um(100/200um옵션)
인터페이스	LAN / RS232 / IO
가이드 빔	적색 LD 포인터 (0.1~1mW〈)
와이어공급기	Step Motor/DC Motor/Servo Motor Type(선택사항)
작업대	1070nm 차광막 및 용접테이블(선택사항)
전압	1상 220VAC, 3상 380VAC / 50~60Hz
전력	220VAC 7KW, 9KW / 380VAC 8KW, 12KW
공기압	〉3 Kg/cm² (유,수분 제거 공기)
제어시스템	전용 콘드롤러 & 7” 또는 10.5” 터치 모니터
주변 환경	주변 온도 10~35℃ / 습도 10~70%
냉각방식	수냉(냉각기)
옵션	리모트 인터페이스 / 안전 용접 부스(1070nm 차광막)



헤드 및 파이버 보관함



리모트 E.M.G 일체형
금속감지 포트



디지털 가스압력 센서
및 조절장치



